

Instruktion för Heta arbeten vid fast arbetsplats

1. Syfte och omfattning

1.1. Syfte

Heta arbeten på fast arbetsplats skall utföras på ett säkert sätt sett ur brandsäkerhetssynpunkt. Genom att tillämpa denna rutins krav på utformning av arbetsplats och utrustning skall risken för en brand förebyggas.

1.2. Omfattning

Följande rutin gäller för heta arbeten såsom svetsning, skärning, lödning o.s.v. vid fasta iordningställda arbetsplatser, d.v.s. verkstäder eller dylikt. Övriga heta arbeten som sker på ej fasta iordningställda arbetsplatser ska följa Regionfastigheters instruktion *Heta arbeten – tillfällig arbetsplats*.

2. Ansvar

Chef som låter bedriva heta arbeten på en fast arbetsplats (verkstad) ansvarar för att arbetsplatsen uppfyller krav enligt 3.2 nedan. Den som genomför heta arbeten vid fast arbetsplats ansvarar för att rapportera ev. brister till sin chef.

3. Genomförande

På en fast arbetsplats krävs inte Heta Arbeten-utbildning (behörighet/certifikat) för egen personal, dock ska säkerhetsregler följas och arbetsplatsen skall vara utformad enligt nedan. Den som utför arbetet ska dock ha genomgått grundläggande brandskyddsutbildning.

3.1. Säkerhetsregler

Heta arbeten på fast arbetsplats omfattas av gällande krav i svensk lagstiftning för brandsäkerhet enligt arbetsmiljölagen och arbetsmiljöverkets författningssamling och ska därmed följa de krav som ställs där.

3.2. Arbetsplatsens utformning

En fast arbetsplats för heta arbeten ska användas och utformas på följande sätt:

- Arbetsplatsen skall vara generellt vara brandtekniskt avskild från övrig verksamhet
- Vägg- och takytor ska vara utförda i ytskiktssklass B-s1, d0 och golvytor i lägst Dfl-s1
- Arbetsplats som gränsar till utrymningsväg som betjänar andra lokaler ska utföras med brandsluss
- Arbetsplats som gränsar till samlingslokal ska utföras med luftsluss
- Arbetsyta ska förses med en plåt med en minsta bredd på 1,2 meter alternativt att den täcker hela bordsskivan och den skall ha minst 3 uppfällda kanter

- Arbetsytan inklusive ytorna som är närmre än 1,2 meter runt/ovan/under arbetsytan ska vara fria från brännbart material
- Förvaring i skåp är godkänt förutsatt att skåpen går att stänga helt
- Söptunna med tillhörande lock ska vara i obrännbart material
- Lödningskolv, svets etc. ska vara inkopplad till vägguttag med timer, max 30 minuter
- Lödningskolv, svets etc. ska ha specifik uppställningsplats, placerad på arbetsytan
- Släckutrustning skall finnas tillgängligt för omedelbar släckinsats
- Arbetsplatsen skall alltid vara välstäddad och lättantändligt material borttaget
- Kräver material uppvärmning med gaslåga ska lågan, om möjligt, vara innesluten
- Ventilationen ska vara anpassad till arbetet t.ex. fläkt/utsug
- Det ska finnas rök- och/eller värmedetektorer i utrymmet
- Den som utför arbetet ska använda, för arbetsmetoden, lämplig skyddsutrustning
- Vattenbad av lämplig storlek bör finnas i arbetsytans direkta närhet

Vid brand skall den lokala nödlägesplanen för brand följas.

4. Dokument

Heta arbeten som ej utförs vid fasta iordningställda arbetsplatser (verkstäder) ska följa Regionfastigheters instruktion *Heta arbeten – tillfällig arbetsplats*.

5. Definitioner

Lödning	Sammanfogning av metallföremål genom uppvärmning av de delar som ska sammanfoga och smältning av en tillsatsmetall
Svetsning	Upphettningsmetod av metallstycken och sammanfogning genom sammansmältning
Termisk skärning	Skärmetod där man nyttjar värme för att skära i materialet
Heta arbeten	Arbeten som medför uppvärmning eller gnistbildning
Fast arbetsplats	Lokal som är inrättad så att brandriskerna är reducerade och som är godkänd av förvaltningschefen