Mall för avprovning av systembilder
Egenprovning integration ÖS

Projekt / Nr:	Byggprojekt	Datum
Namn	PLC	

Följande avprovningspunkter kontrolleras enligt nedan punkter för respektive systembild och protokolleras i tabellen nedanför. Samtliga bilder printas och bifogas till protokollet där alla dynamiska objekt som är testade och godkända har färgmarkerats på bilden.

1. Flödesbilden överensstämmer med underlag och att rätt färger har använts enligt integrationsstandarden.
2. Rätt systemnamn enligt Region Skånes standard finns i trädvyn samt att navigering är korrekt till rätt bild.
3. Pilarna för föregående och nästa bild växlar till korrekt bild enligt samma följd som trädvyn. Kontrollera att pil för nivå upp växlar till korrekt bild enligt samma följd som trädvyn. Kontrollera även att alla länkar till andra bilder växlar till korrekt bild.
4. Rätt information för PLC och apparatskåp enligt Region Skånes standard finns nedanför trädvyn.
5. Åtkomst till rätt driftkort fås på knappen för driftkort.
6. Åtkomst till rätt notering fås på knappen för noteringar.
7. Historik fås via knappen för historik och är konfigurerad korrekt med samtliga mätvärden som finns i processbilden och med korrekta skalor och pennor.
8. Rätt tidkanaler fås via knappen för tidkanal och är konfigurerad korrekt.
9. Samtliga objekt i processbilden provas enligt Avprovningsanvisningar för dynamiska objekt. Alla dynamiska objekt klarmarkeras vid godkännande genom att färgmarkera på en utprintad bild som bifogas till detta protokoll.

Anm. Nr.	Utförlig beskrivning av anmärkning	Åtgärdad Datum	Åtgärdad Signatur
1.	XXX		
2.	yyy		
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			

Systembild : LSF_8101_1600_09_570										
Nr 1 /Dat	Nr2 /Dat	Nr 3 /Dat	Nr 4 /Dat	Nr 5 /Dat	Nr 6 /Dat	Nr 7 /Dat	Nr 8 /Dat	Nr 9 /Dat	Anm. Nr.	Sign.
23/3	23/3	23/3			23/3	23/3	23/3	23/3	1,2	MoHi

Systembild : LSF_8101_1600_09_570_EB01										
Nr 1 /Dat	Nr2 /Dat	Nr 3 /Dat	Nr 4 /Dat	Nr 5 /Dat	Nr 6 /Dat	Nr 7 /Dat	Nr 8 /Dat	Nr 9 /Dat	Anm. Nr.	Sign.

Systembild : LSF_8101_1600_09_570_EB02										
Nr 1 /Dat	Nr2 /Dat	Nr 3 /Dat	Nr 4 /Dat	Nr 5 /Dat	Nr 6 /Dat	Nr 7 /Dat	Nr 8 /Dat	Nr 9 /Dat	Anm. Nr.	Sign.

Systembild : LSF_8101_1600_09_570_EB03										
Nr 1 /Dat	Nr2 /Dat	Nr 3 /Dat	Nr 4 /Dat	Nr 5 /Dat	Nr 6 /Dat	Nr 7 /Dat	Nr 8 /Dat	Nr 9 /Dat	Anm. Nr.	Sign.

Utprintning av systembilder bifogas nedan. Samtliga dynamiska objekt som är testade och godkända har färgmarkerats på bilden.

Nedan punkter som är relevanta ska provas för samtliga dynamiska objekt i systembilden. De punkter eller del av punkt som saknar relevans för objekt utförs ej för respektive objekt.

1. Objektet är korrekt namngivet enligt integrationsstandarden.
2. Objektets beteckning i bilden stämmer överens med underlaget och är placerad centrerat och nära objektet.
3. Alla variabler är knutna till rätt adress och visas korrekt i processbild.
4. Alla variabler har ett rimligt värde.
5. Samtliga variabler har korrekt enhet, skala och upplösning.
6. Trendfunktion är aktiverad på samtliga analoga variabler.
7. Börvärden och inställningsvärden är ändringsbara från rätt panel.
8. Samtliga manövers är möjliga från rätt panel.
9. Drifttidsmätning finns på samtliga roterande objekt samt belysningar.
10. Samtliga larm har rätt larmtext och prioritet och visas korrekt i larmlistan i AXAM.